



## PRESSE-INFORMATION

# ANDRITZ errichtet Wirbelschichtanlage zur Klärschlamm-Monoverbrennung in Bielefeld, Deutschland

**GRAZ, 15. JULI 2024.** Das deutsche Abfallentsorgungsunternehmen MVA Bielefeld-Herford GmbH hat den internationalen Technologiekonzern ANDRITZ mit der Errichtung einer EcoFluid-Wirbelschichtanlage für eine neue Klärschlamm-Monoverbrennung beauftragt. Mit der Anlage wird das Unternehmen eine zuverlässige Klärschlammentsorgung sicherstellen und die Rückgewinnung von wertvollem Phosphor ermöglichen.

Alexander Krenzer, Projektleiter bei MVA Bielefeld-Herford, erklärt: *„ANDRITZ hat ein technisch ausgereiftes Konzept vorgestellt und uns mit Erfahrung, Leistungsfähigkeit und Engagement beeindruckt. Wir sind uns sicher, einen starken und zuverlässigen Partner gefunden zu haben und freuen uns auf die gemeinsame Umsetzung des Projekts.“*

ANDRITZ wird eine hocheffiziente Anlage basierend auf einem adiabaten Wirbelschichtofen mit nachgeschaltetem Dampferzeuger und einer Kapazität von 35.000 Tonnen Trockenmasse pro Jahr liefern. Diese wird Klärschlamm von etwa 80 Kommunen bzw. Abwasser- und Zweckverbänden in Nordrhein-Westfalen und Niedersachsen verbrennen und damit eine ressourcenschonende und umweltfreundliche Entsorgung in Übereinstimmung mit der deutschen Klärschlammverordnung (AbfKlärV) ermöglichen.

Bei der Klärschlamm-Monoverbrennung entsteht Asche, aus der Phosphor zurückgewonnen werden kann. Da Phosphor eine wichtige, jedoch nur begrenzt vorkommende und nicht-erneuerbare Ressource ist, schreibt die Verordnung dessen Rückgewinnung aus Klärschlamm vor. Der durch die Verbrennung erzeugte Dampf wird in das Dampfsystem der am Standort vorhandenen Abfallverbrennungsanlage eingespeist, die Strom für das öffentliche Netz sowie Wärme für das örtliche Fernwärmenetz produziert.

*„Wir freuen uns sehr, dass MVA Bielefeld-Herford uns als Partner für dieses strategische Projekt ausgewählt hat“,* sagt Benjamin Klammer, Sales Project Manager bei ANDRITZ. *„Es steht im Einklang mit unserem Ziel, durch die Bereitstellung modernster Technologien einen Beitrag zur Kreislaufwirtschaft zu leisten. Wir freuen uns auf eine erfolgreiche Zusammenarbeit.“*

Der Lieferumfang von ANDRITZ umfasst Planung, Lieferung, Errichtung und Inbetriebnahme der Wirbelschichtanlage, einschließlich einer Rauchgasreinigung im Trockenverfahren. Die Anlage soll im Juni 2027 den Betrieb aufnehmen.

– Ende –





Vertreter von MVA Bielefeld-Herford und ANDRITZ am künftigen Standort der Klärschlamm-Monoverbrennung

#### **DOWNLOAD PRESSE-INFORMATION UND BILD**

Presse-Information und Bild stehen unter [andritz.com/news-de](https://andritz.com/news-de) zum Download zur Verfügung.  
Honorarfreie Veröffentlichung des Bilds unter der Quellenangabe „Bild: Stadtwerke Bielefeld GmbH“.

#### **WEITERE INFORMATIONEN ERHALTEN SIE VON**

Niklas Jelinek  
Media Relations  
[niklas.jelinek@andritz.com](mailto:niklas.jelinek@andritz.com)  
[andritz.com](https://andritz.com)

#### **ANDRITZ-GRUPPE**

Der internationale Technologiekonzern ANDRITZ liefert ein breites Portfolio an innovativen Anlagen, Ausrüstungen, Systemen, Serviceleistungen und digitalen Lösungen für verschiedenste Industrien und Endmärkte. Nachhaltigkeit ist ein zentraler Bestandteil der Unternehmensstrategie und -kultur. Mit seinem umfangreichen Portfolio an nachhaltigen Produkten und Lösungen möchte ANDRITZ den



größtmöglichen Beitrag zu einer nachhaltigen Zukunft leisten und seine Kunden bei der Erreichung ihrer Nachhaltigkeitsziele unterstützen. In allen vier Geschäftsbereichen – Pulp & Paper, Metals, Hydropower und Environment & Energy – zählt ANDRITZ zu den Weltmarktführern.

Technologieführerschaft und globale Präsenz sind die wesentlichen Eckpfeiler der auf langfristig profitables Wachstum ausgerichteten Unternehmensstrategie. Der börsennotierte Konzern hat rund 30.000 Beschäftigte und über 280 Standorte in mehr als 80 Ländern.

### **ANDRITZ PULP & PAPER**

ANDRITZ Pulp & Paper bietet nachhaltige Technologie-, Automatisierungs- und Service-Lösungen für die Produktion aller Arten von Zellstoff, Papier, Karton und Hygienepapier. Die Technologien und Dienstleistungen konzentrieren sich auf die Steigerung der Produktionseffizienz, die Senkung der Gesamtbetriebskosten sowie auf innovative Dekarbonisierungsstrategien und den autonomen Anlagenbetrieb.

Das Produktprogramm umfasst auch Kessel für die Energieerzeugung, verschiedene Vliesstoff-Technologien und Faserplatten-(MDF-)Produktionssysteme. Mit den angebotenen Waste-to-Value-Recycling-, -Zerkleinerungs- und -Energieslösungen werden Abfälle und Nebenströme der Produktion nachhaltig in wertvolle Sekundär-Rohstoffe oder Energie umgewandelt. Neueste IIoT-Technologien im Rahmen der Metris-Digitalisierungslösungen komplettieren das umfassende Produktangebot.